



22系列

高效加工中心
专为大尺寸工件的高精度加工而设计

chiron

www.chiron.de/cn

全新22系列- 专为大尺寸工件的高 精度加工而设计

高效高精度生产

为您量身定制的 CHIRON DZ 22:高精度、高动态性,并可使日益复杂的工件获得最佳的表面加工质量。基于对多个细分市场的深入研究,一个全新的移动龙门结构设计的加工平台问世了。作为一款双主轴加工中心,其具备多重优势:

可靠的高效生产

操作简便

卓越的加工精度和品质

高稳定性

占地面积小

高动态性能

项目快速启动

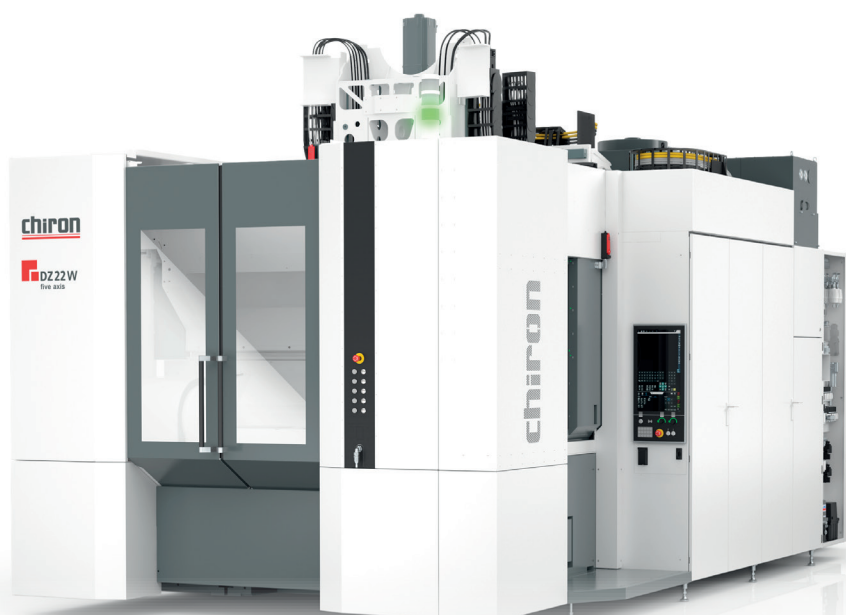
易维护

每台22系列的基础配置机床都可拓展成为一个完美的独立解决方案。拥有了22系列机床,毫无疑问您将即刻获得优异的生产效率,超高的加工精度与最大程度的生产灵活性,即便大尺寸工件也能轻松胜任。

DZ 22 W 五轴加工中心
在上下料区域也配备了
控制面板



通过TouchLine进行直观操作



DZ 22 W 五轴加工中心使用移动龙门结构设计



优势特点

- 大尺寸工件的双主轴高效加工
- 龙门结构设计的坚实床身成就超高的加工精度
- 优秀的动态性能基于高加速度和快移速度
- 刀库容量大, 满足不同零件的加工需求
- 可在加工的同时更换刀具, 使产量最大化
- 刀库容量大, 满足不同零件的加工需求
- 配置TouchLine直观操作
- 灵活的自动化连接, 可适用于关节机器人或桁架式上下料机构
- 设备各单元易接近, 维护简便

技术参数

- | | |
|----------------|------------------------------|
| — X-Y-Z轴最大行程 | 620-650-600 mm |
| — 最大主轴功率 | 61 kW |
| — 主轴间距 | 600 mm |
| — 最高主轴转速 | 20,000 rpm |
| — 最大主轴扭矩 | 200 Nm |
| — 屑-屑换刀时间 | 3.1 s |
| — X-Y-Z轴最大加速度 | 10-10-17 m/s ² |
| — X-Y-Z轴最大快移速度 | 75-75-75 m/min |
| — 最大刀库容量 | 2 x 77 |
| — 刀柄规格 | HSK-A63 / HSK-T63 / HSK-A100 |
| — 最大工件重量 | 600 kg |
| — 最大工件直径 | 599 mm |
| — 最大工件高度 | 340 mm |
| — 工件自动交换时间 | 3.5 s |



Brands of the CHIRON Group

chiron

STAMA

CMS

FACTORY⁵

■ CHIRON Group R&D, Production, Sales & Service

GERMANY	Tuttlingen, Neuhausen	USA	Charlotte, NC
	Schlierbach	CHINA	Taicang
SWITZERLAND	Iséables, VS		

■ CHIRON Group Sales & Service International

FRANCE	Villeneuve-la-Garenne	USA	Plymouth
ITALY	Rodano Millepini	CHINA	Beijing
TURKEY	Istanbul	INDIA	Bangalore
POLAND	Paniówki	MEXICO	Querétaro
CZECH REPUBLIC	Brno		

CHIRON Group SE

Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen
Germany

The CHIRON Group is a global company specializing in CNC vertical milling and mill-turn machining centers, as well as turnkey manufacturing solutions. The Group has a global presence, with production and development sites, sales and service subsidiaries, and sales agencies worldwide.

www.chiron-group.com