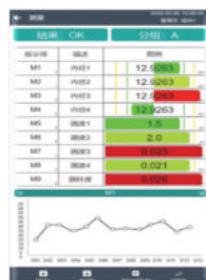




智能量仪系列

物联网量仪

NTIA-400



组合测量

支持圆度、圆柱度、平面度等多测点组合计算测量。



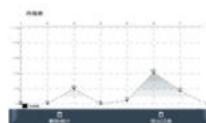
SPC分析

内置SPC分析功能，支持Cp、Cpk、GRR等数据分析功能



统计报表

一键生成日、周、年报表



可追溯、直连MES

支持连接扫码枪、脚踏等外设；
可通过无线WIFI、以太网直连工厂MES



公司简介 >>>



关于恩梯 Company profile

无锡恩梯量仪科技有限公司位于无锡高新技术产业开发区，数十年致力于提供高精度、高效率的专用量检具及检测设备。产品广泛应用于汽车、空调、军工、工程机械、轨道交通、航空航天等各个领域。现已成功为国内外上百家知名企业，累计供应近千套大中型测量设备。

公司现有员工160余名，其中技术及研发人员60余名，10年以上相关行业工作经验的骨干30多人，生产管理6名，年生产能力1.6亿元。从离线检测到与自动化生产线对接的全自动在线检测，恩梯科技都能为您提供可靠的一站式解决方案。



量仪检具



SPC工作站



自动测量机



质量网络体系

公司荣誉

公司设有独立的技术研发中心，具备完善的软硬件研发能力，研发的各类产品及应用软件都拥有自主知识产权，并且荣获多项国家专利。

公司和北京交通大学机械电子工程学院建立产学研联合体，和中南大学电力电子与可再生能源研究所建立研究生培养基地，联合开展人才培养、科研合作及成果转化。



合作伙伴

NTGAGE

OUR PARTNERS

合作伙伴

客户至上 品质为先
Customer Oriented Quality First



The map displays various regions of China, each associated with a set of partner logos. The regions and their respective partners are as follows:

- 东北地区 (Northeast Region):**
 - 一汽轿车 (FAW)
 - YNC
 - SKF
 - FZB 德尔股份 (Deli)
 - ThyssenKrupp
 - 恒隆集团 HENGLEONG
 - Shanghai GKN
- 华北地区 (North China Region):**
 - 博格华纳 BorgWarner
 - 长威汽车 Great Wall
 - Rexroth Bosch Group
 - 信科芯 CARS
 - 中国重汽 SINO TRUK
 - WEICHAI 潍柴
 - LOVOL
 - HOWNSEA 浩信
- 华东地区 (East China Region):**
 - MANITO 圣邦
 - SUNBUN
 - GEELY
 - 中国中车 CRRC
 - SANY
 - 佳通集团 JIATON GROUP
 - GEELY
 - 中国中车 CRRC
 - SANY
 - MANITO 圣邦
 - SUNBUN
- 华南地区 (South China Region):**
 - Panasonic
 - 富士达股份 FUJIDA
 - 宝能 BAO NENG
 - GMCC 美芝
 - BYD
- 华中地区 (Central China Region):**
 - GMCC 美芝
 - 东贝集团 DONPER GROUP
 - 南岳电控 NYDK
 - 中航工业 AVIC
 - 中轴集团
- 西南地区 (Southwest Region):**
 - 宗申动力 ZONGSHEN POWER
 - 美利信 MILLISON
 - 蓝箭传动
 - 西菱动力 XILING POWER
 - 龙润转向 LONG RUN STEERING

物联网量仪

NTIA-400智能量仪系列

由恩梯科技自主研发生产，是业内首个基于安卓系统开发的智能量仪。

整体结构紧凑，具备强大的功能性及灵活的拓展性，适用于企业各种检测场景。



电感型号： NTIA-400-L
气动型号： NTIA-400-A



线边监测点



线尾终检站



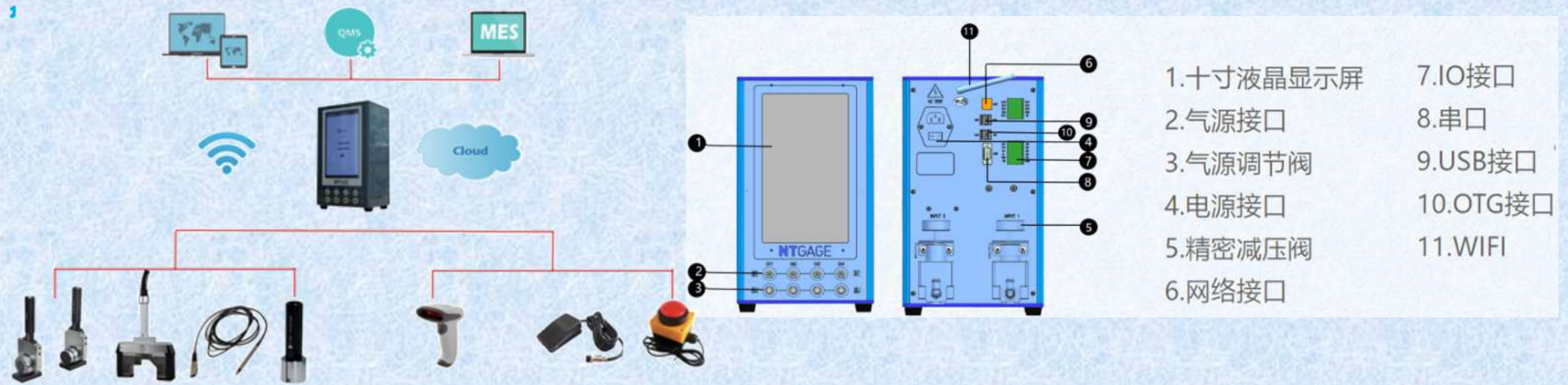
计量实验室



来料检验站



产品参数



产品尺寸	长*宽*高=200*150*360(mm)	分辨率	0.1um
适配检具	气动量规；位移传感器	时飘精度	0.3um/4H
屏幕配置	16:9 十寸彩色电阻触摸屏	温飘精度	0.2um/25℃
操作系统	Android	检测参数	通道实测值；通道间计算值（支持自主编辑算法）
使用环境	运行/贮藏温度：0℃~60℃	通讯接口	以太网、WIFI、USB、RS485/232（定制）
输入电源	单相AC220±10%、50Hz±2%，带接地	扩展支持	脚踏、扫码枪、U盘、移动WIFI、蜂鸣器（定制）
输入气源	0.4Mpa~0.65Mpa的干燥洁净气源	数据存储	Excel格式 / 量仪本地（50万组）、MES

智能系统



多通道设计

1, 多尺寸多把检具



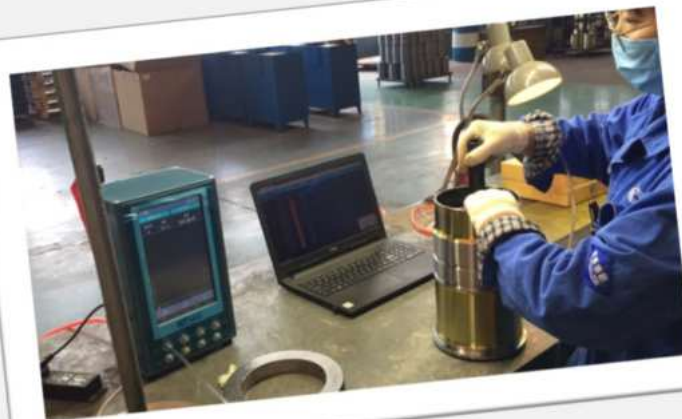
需求: 本壳体配有多把测头，测量多处内外径尺寸。

实现: 量仪可收集各把测头的检测数据，形成数据组，对应工件号生成记录。

2, 单把检具多次测量

需求: 本缸体需用一把塞规检测长孔多段内径。

实现: 量仪可收集此把塞规每一次的检测数据，形成数据组，对应工件号生成记录。



3, 综合测台一体测量

需求: 本凸轮轴配备一台四截面外径测台，同时检测各段轴径。

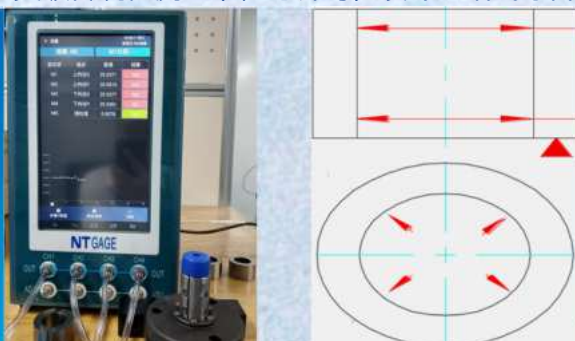
实现: 量仪一次性读出格挡外径，并自动评价工件圆柱度。



特色使用

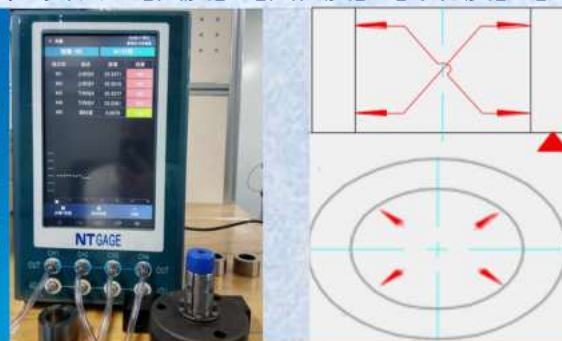
突破传统检测思维，可针对性设计一站式综合测量台。实现如【圆度】【圆柱度】【平行度】【垂直度】【平面度】等形位公差的快捷评定。

内径圆度圆柱度



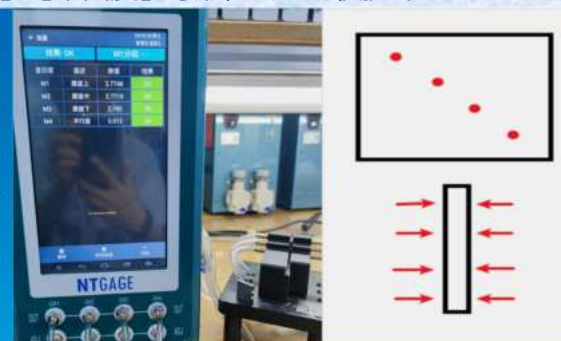
检测	公式编辑（参考）
圆度	$DIF(CH1, CH2)$; $DIF(CH3, CH4)$ 各截面XY向外径极差值
圆柱度	$MAX(DIF(CH1, CH2), DIF(CH3, CH4))$ 上下两组外径，最大差

内孔垂直度



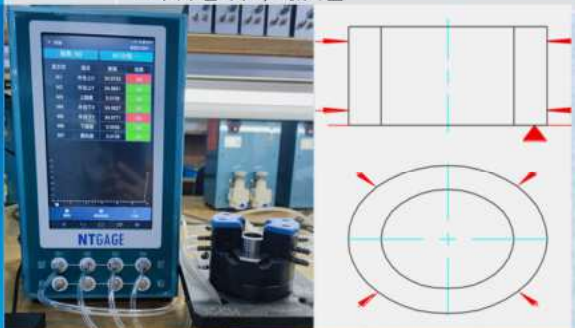
检测	公式编辑（参考）
垂直度	$MAX(DIF(CH1, CH2), DIF(CH3, CH4))$ 上下两组外径，最大差

厚度平行度



检测	公式编辑（参考）
厚度	$MAX(CH1, CH2, CH3, CH4)$ 四点高度最大值
平行度	$DIF(CH1, CH2, CH3, CH4)$ 四点高度极差值

外径圆度圆柱度



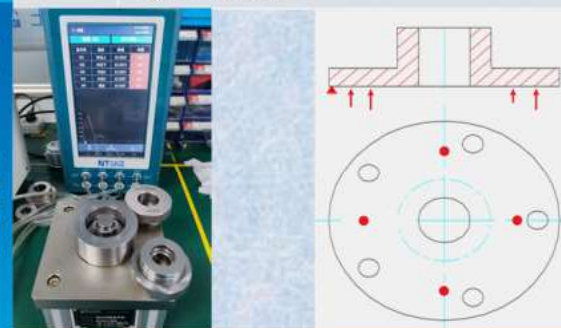
检测	公式编辑（参考）
圆度	$DIF(CH1, CH2)$; $DIF(CH3, CH4)$ 各截面XY向外径极差值
圆柱度	$MAX(DIF(CH1, CH2), DIF(CH3, CH4))$ 上下两组外径，最大差

高度平行度



检测	公式编辑（参考）
高度	$MAX(CH1, CH2, CH3, CH4)$ 四点高度最大值
平行度	$DIF(CH1, CH2, CH3, CH4)$ 四点高度极差值

平面度检测



检测	公式编辑（参考）
平面度	$DIF(CH1, CH2, CH3, CH4)$ 四点高度极差值

注：本示例非严格定义上的形位公差。是为监控加工过程、指导机床调试，加工现场常用的快捷评价算法。



更多功能



提供行业领先的 全方位产品解决方案

公司积极调研市场及客户需求，不断完善产品功能；

配备了独立的研发团队，保证产品始终代表量仪的顶尖水平，紧贴市场发展的潮流。

扫码枪对接

支持对接扫码枪，实现大数据追溯。

自动保存

当测头进入工作状态，并保持稳定n秒（自主设定）后，自动保存检测数据。

动态测量

支持动态测量，工件旋转一周，自动计算相应过程值。

自动切换程序

根据不同测头，智能判定检测工件，自动切换检测程序。

远程协助

更好的解决客户使用过程中遇到的各种问题。

敬请期待.....

您的需求，就是我们前进的方向

质量云直连

量仪支持WIFI自动上传。可将检测数据实时上传至质量云平台，实现数据化办公。

线边测量点

WIFI自动上传

线尾检测站

登录质量云服务器

车间大屏

办公室PC

会议决策

远程办公



产线能力一目了然



多线把控，及时响应质量事故，并支持M S A在线分析



周期生成各类功能报表，为企业决策提供数据依据



出差在外，也能实时掌控质量状况

方案实例

帮助客户解决实际问题



提升精度



无纸化数据化



高效的测量



更优的实现

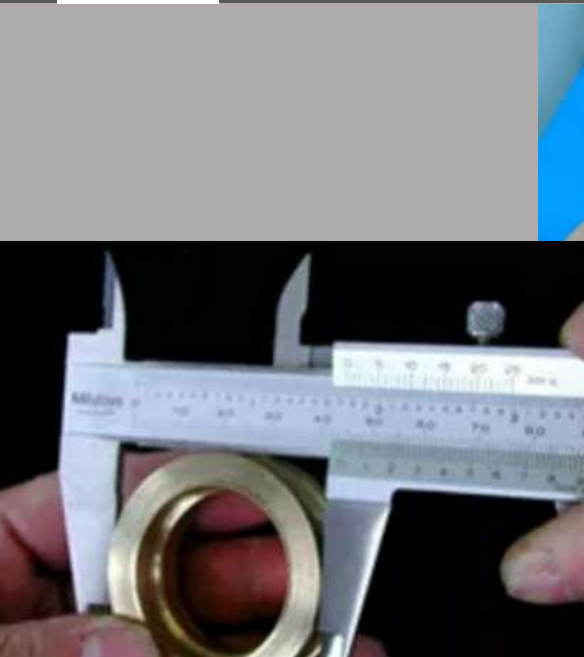




提升精度

需求
wants

某公司随着发展，产品精度等级不断提高，传统的测量仪表已无法适应高精密的测量需求



VS



- 千分精度已无法满足在制工件公差1/10原则
- 为保证重复性、再现性，需选择资深熟练工，于上岗前，做必要的培训。

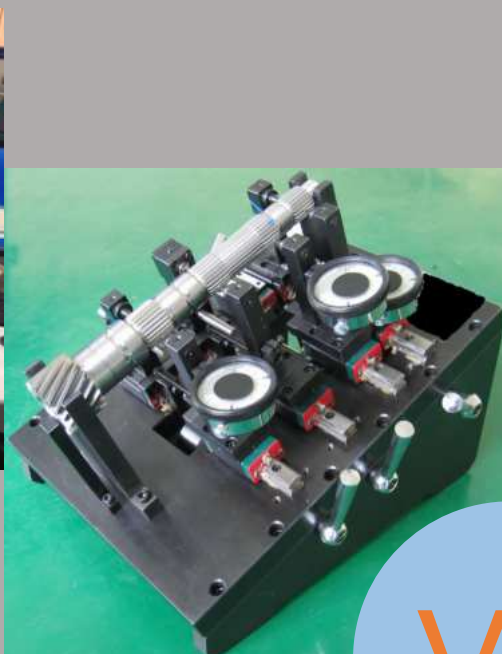
- 0.1um分辨率，满足精密加工检测需求
- 定制工装检具，排除人为因素，保障测量结果准确性



无纸化数据化

需求
want

为提升质量制程监控，检测数据需做记录，并做MSA分析。



本地存储分析

一键上传云平台



VS

- 手写保存数据，易出错，难追溯，效率低；
- 无法做MAS分析，质量报表需QE全厂各站点抄录统计，效率低，劳动强度大。

- 检测数据一键保存，可查询，追溯，导出excel表格。
- 配备SPC模块，可于线边实时进行数据分析
- 在办公室通过质量云实时调取各检测点测量数据，进行分析、统计，各功能报表实时导出



高效的测量

需求
want

某客户需检测同一个工件多档尺寸。



VS

- 排布多台量仪，现场凌乱；
- 各量仪独自记录测量数据，无法对应工件进行分析，追溯。

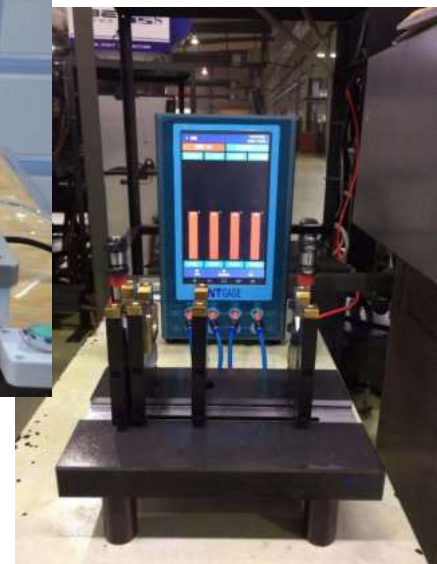
- 紧凑的结构，适应更多的测量现场；
- 各测量数据以工件为组别进行保存；
- 对接扫码枪，能有效实现工件追溯。



高效的测量

需求
w a n t s

某客户需检测长轴格挡外径，监控圆度，圆柱度。



VS

- 各量仪数据无法交互，无法对应工件进行分析，追溯。
- 复杂的尺寸检测需靠人为计算、记录、统计。
- 对操作人员素质要求高，检测效率低，易出错

- 通过量仪自带公式编辑，实时展示所有关键尺寸。
- 检测数据一键保存，可直接用以质量分析。



更优的实现

需求
w a n t s

某客户需把检测数据做SPC统计，并能无线连接数据库



VS



配置：气电量仪，无线发射器，工控系统，SPC软件，工作台

实现：现场调试，培训学习

配置：物联网量仪，标配恩梯质量云
实现：开箱即用（出厂前即调试完毕）

创造价值 追求卓越

Create value, Pursue of super-excellence

在明天，在明天以后的明天，
在无数个明天以后的未来，
在那片更加广阔的空间，
我们将始终与世界同行，同在！

*In tomorrow, In tomorrow later than tomorrow,
In future later than countless tomorrows,
In that more expansive space,
We will be always keep pace with the world and present!*

无锡总部	+86 0510-88227909
广州办事处	+86 18800591131
长沙办事处	+86 18890356485

重庆办事处	+86 15261528959
武汉办事处	+86 15895350501
北京办事处	+86 15895356753

我们秉承“全方位、高品质、快速度”的服务的标准
以客户满意为目标，做您最信任的合作伙伴
24小时全国热线电话：0510-88227909



谢谢观赏

期待与您的合作