



JAW BORING POWER CHUCK CATALOG.

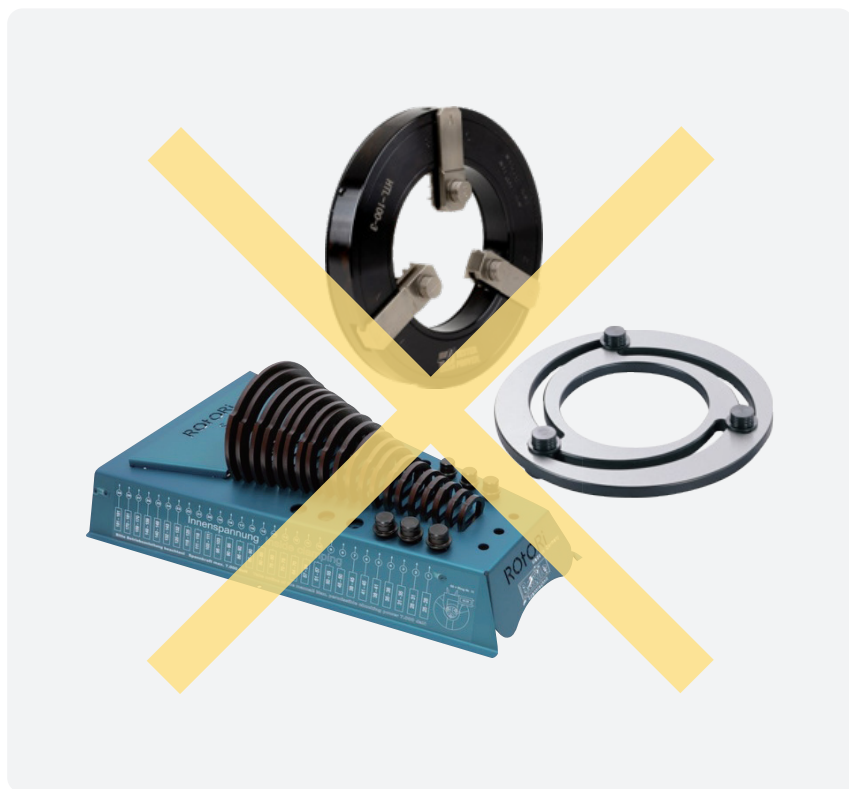
世界上第一台内置成型环的动力卡盘。
卡爪自修无需特殊装置。



不需要其它工具

JB动力卡盘使您无需再使用昂贵的传统自修环和自修块。

卡爪修整只需要一个标准的内六角扳手调整内置成型环即可达到最终的自修目的。



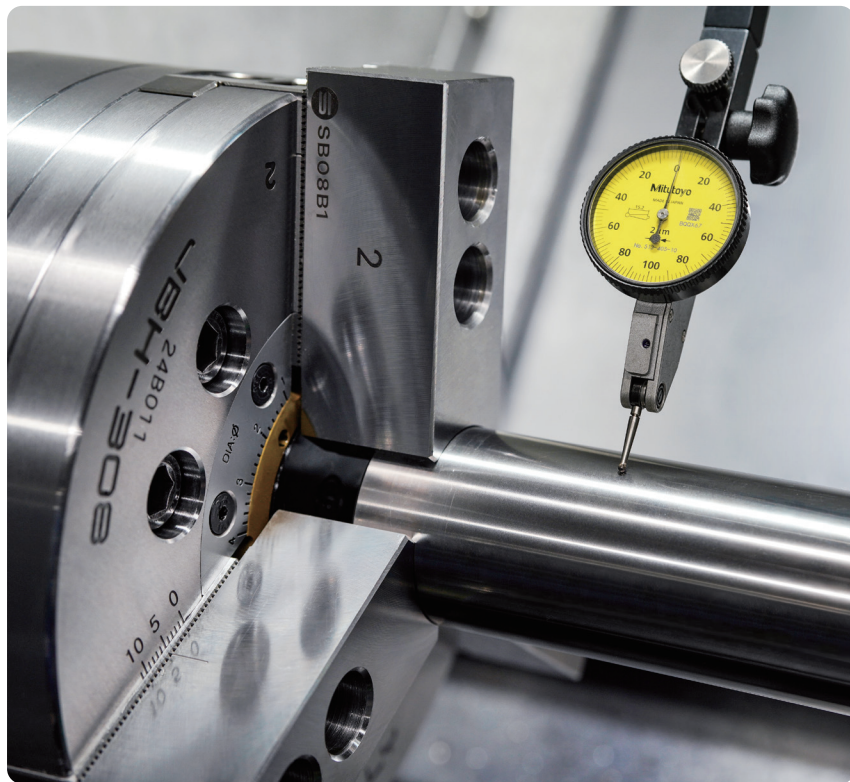
方便调整

JB动力卡盘盘面带有专有的中心套，其自带刻度并与成型环刻度对齐。卡爪修整时可使机械工程师能够快速完成工作，而无需使用传统的自修环或自修块。消除了繁琐的计算和调整工作，将停机时间减少高达90%。



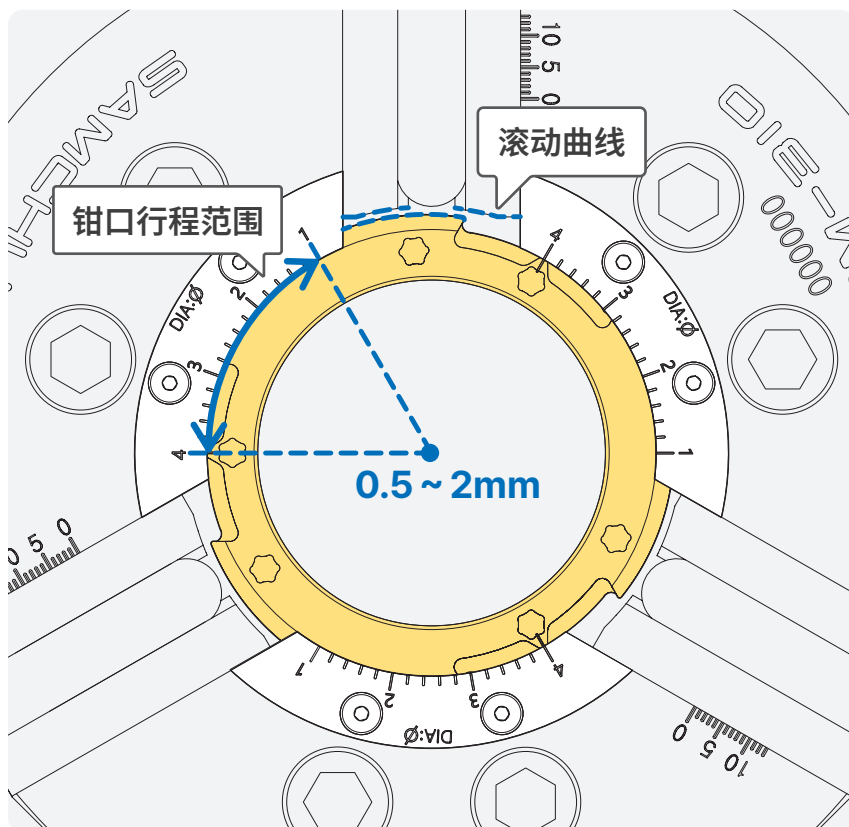
精确

使用成型环自修卡爪后，卡爪的重复定心精度可达0.01mm。JB卡盘的精度达到及优于SAMCHULLY传统动力卡盘。



延长软爪的使用寿命

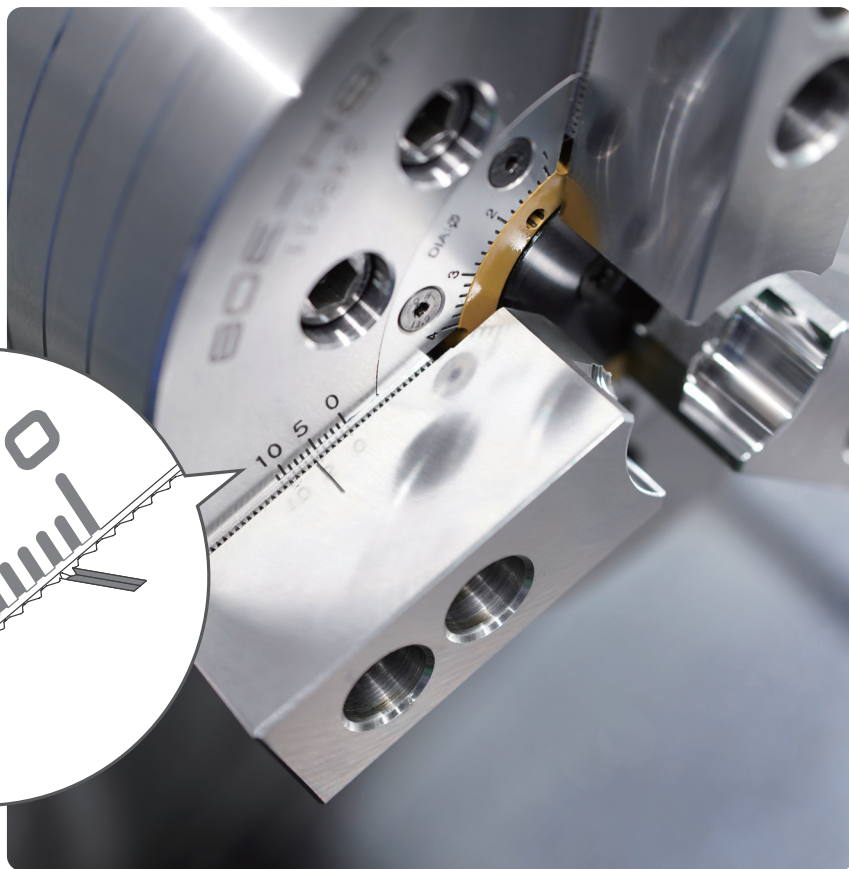
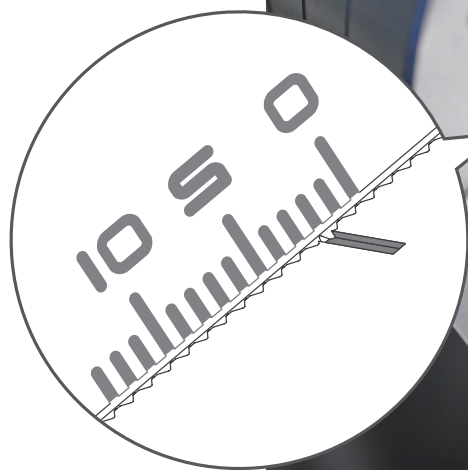
标准液压卡盘卡爪必须以至少一个牙距的增量进行镗孔，即1.5毫米 (0.059英寸)。JB卡盘的成型环的螺旋曲线提供了更精细的调整能力，允许客户以仅0.004英寸 (0.1毫米) 的更小增量来修镗卡爪。此功能使软爪的修镗次数比标准动力卡盘的软爪修镗次数多了15倍，从而延长了软爪的使用寿命。



定位参考

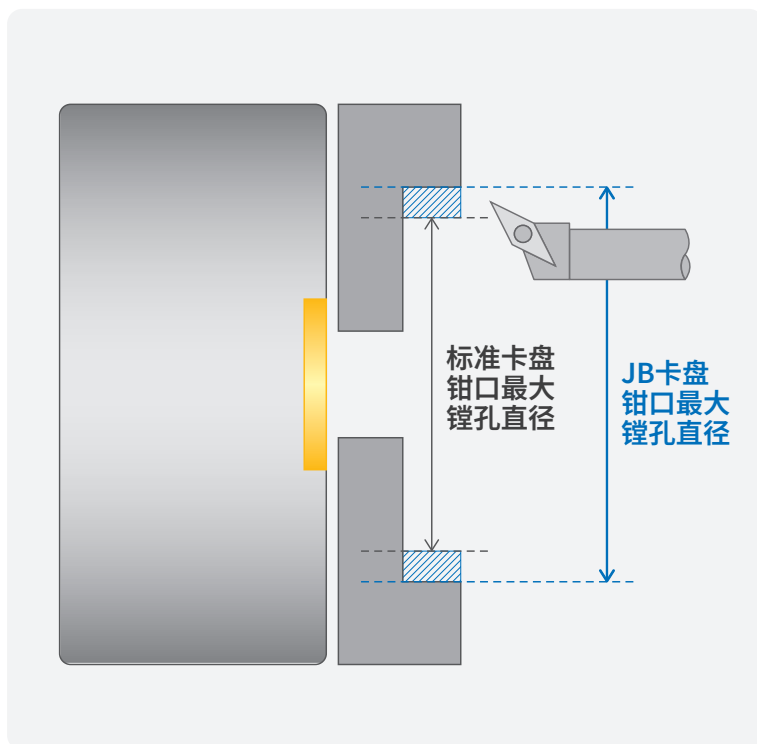
轻松设置

卡盘面上的激光蚀刻刻度与软爪上的参照标记相结合，可使三个软爪在相同的牙节距上精确对齐。



扩大软爪镗孔范围

JB卡盘通过消除连接到软爪安装螺栓的成型环，将最大镗孔直径增加了20%。



完美兼容

与标准卡盘（HS、MH系列）100%兼容



可自动操作

标准动力卡盘很难与自动化系统集成，因为修镗卡爪需要人工干预。JB卡盘具有自动执行此功能的独特能力。





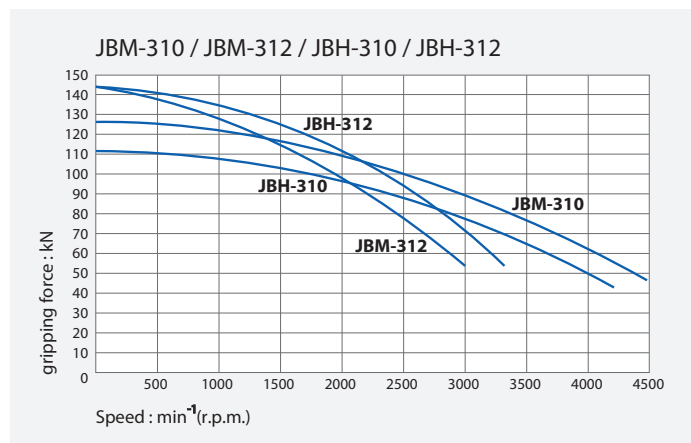
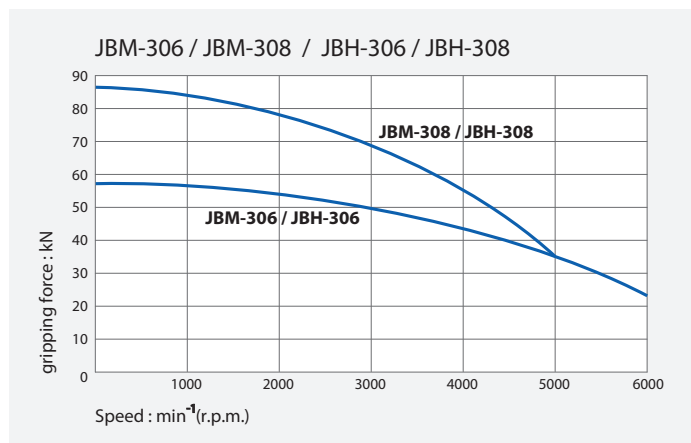
JBM / JBH

高精度自修爪卡盘

应用/技术特长

无需使用自修环。
将自修软爪的操作时间减少90%。
以0.1毫米的精细增量对软爪进行修镗。
大大延长了软爪的使用寿命。
卓越的加夹精度，真正达到μ级精度。

实际夹持力示意图



* 对于高大或沉重的非标准软爪和超大工件，请适当调整RPM和液压夹紧压力，以避免发生重大故障。

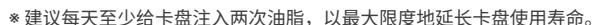
规格

	JBM-306	JBM-308	JBM-310	JBM-312	JBH-306	JBH-308	JBH-310	JBH-312
卡盘通孔直径 [mm]	52	66	82	103	46	52	77	91
最大夹持直径 [mm]	175	210	254	315	169	210	254	304
最小夹持直径 [mm]	16.5	23	30	54	15	13	31	34
卡爪行程直径 [mm]	6.4	7.4	8.8	10.6	5.5	7.4	8.8	10.6
推杆行程 [mm]	15	16	19	23	12	16	19	23
最大允许输入力 [kN(kgf)]	24(2551)	36.4(3711)	49(4998)	55(5608)	22.0 (2243)	34.8 (3549)	43.0 (4385)	55.0 (5608)
最大静态夹持力 [kN(kgf)]	57(5812)	87(8872)	126.6(12848)	144(14686)	57 (5812)	86 (8769)	111 (11319)	144 (14686)
最高转速 (r.p.m.) [min⁻¹]	6000	5000	4500	3000	6000	5000	4200	3300
重量 [kg]	12	23.1	32.1	55.4	11.9	22.3	34.5	55.3
转动惯量 [kg·m²]	0.061	0.14	0.33	0.85	0.05	0.15	0.31	0.70
适配油缸	SD-15452	SD-17568	SD-18582	SD-21510	SD-13546	SD-15452	SD-18577	SD-20591
最大油缸输入压力 [MPa(kgf/cm²)]	1.64(16.7)	2.34(23.9)	2.74(28)	2.65(27.2)	2.80 (28.6)	2.65 (27.0)	2.70 (27.5)	2.70 (27.5)
卡爪修镗行程 [mm]	0.5 ~ 2	0.5 ~ 3	0.5 ~ 3	0.5 ~ 3	0.5 ~ 2	0.5 ~ 3	0.5 ~ 3	0.5 ~ 3
适配硬爪	HB06A1	HB08A1	HB10A1	HB12A1	HB06A1	HB08A1	HB10A1	HB12N1
兼容卡盘	MH-206	MH-208	MH-210	MH-212	HS-06	HS-08	HS-10	HS-12

* 最高转速以实际测量为准。

* 规格如有变更，恕不另行通知。

* Samcully Machinery Co., Ltd.不再是Kitagawa® Iron Works Co., Ltd.的OEM制造商。



通孔范围: Ø46~Ø103 / 夹紧范围: Ø13~Ø315

* 可提供未加工和机加工的卡盘螺纹套。‘K’为螺纹套的最大螺纹尺寸。



SOFT JAW

动力卡盘软爪

应用/技术优势

- 精加工定位槽和齿牙。
- 高重复性。
- 激光蚀刻标记，方便定位卡爪位置。

Fig. 1

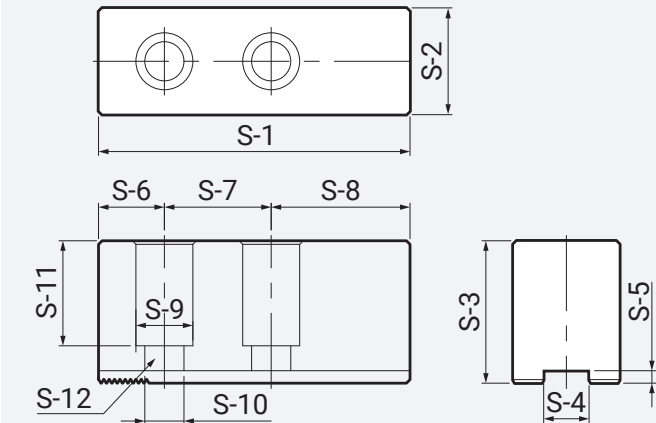
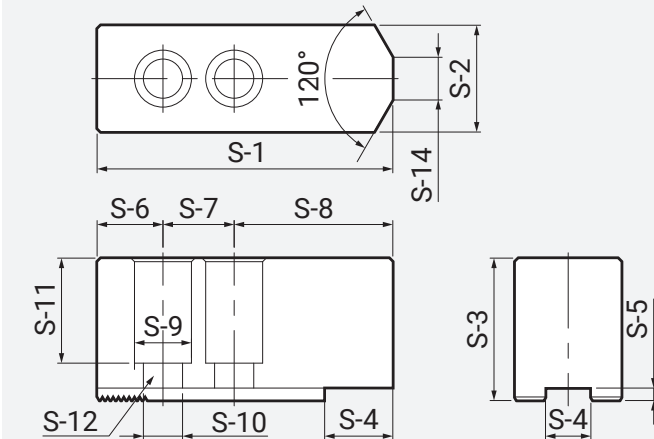


Fig. 2



※对于特殊软爪，请另行咨询。

尺寸

	SB06B1 (40/60/80/100/120)	SB08B1 (60/80/100/120)	SB10B1 (40/60/80/100/120)	SB12N1 (40/60/80/100/120)	SB218A2
Fig.	2	2	2	1	1
Serration Pitch	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	3.0x60°
S-1	72	95	110	111	165
S-2	31	35	40	49	62
S-3	32 (40/60/80/100/120)	37.5 (60/80/100/120)	42 (60/80/100/120)	49.5 (60/80/100/120)	66
S-4	12	14	16	21	22
S-5	5	5	5	4	8
S-6	15	24	30	21	30
S-7	20	25	30	30	50
S-8	37	46	50	60	85
S-9	17	19	19	25	32
S-10	11	13	13	17	21
S-11	20	23	27	32.5	42
S-12	M10x30	M12x35	M12x35	M16x40	M20x60
S-13	5	12	15	-	-
S-14	15	20	20	-	-
Corresponding	JBH/JBM-306	JBH/JBM-308	JBH/JBM-310	JBH/JBM-312	JBH/JBM-318

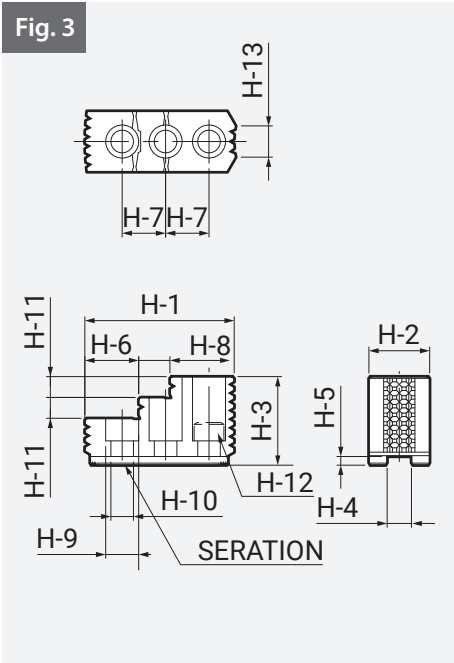
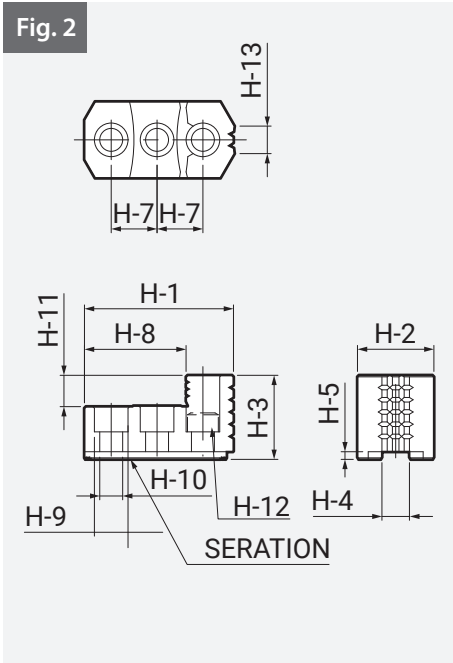
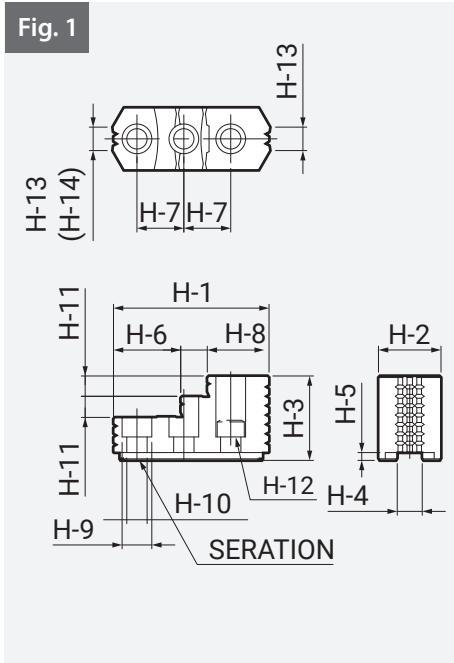


HARD JAW

动力卡盘硬爪

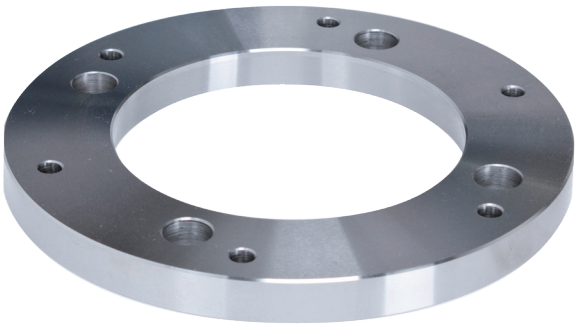
应用/技术优势

精加工齿槽和齿牙。
高重复性。
高硬度、高耐磨性。



尺寸

	HB06A1	HB08A1	HB10A1	HB12N1	HB218A2
Fig.	3	1	1	2	1
Serration Pitch	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°	3.0x60°
H-1	67	86	99.5	103	149
H-2	31	35	40	50	62
H-3	41	51	54	52	86
H-4	12	14	16	21	22
H-5	5	5	5	4	9
H-6	18	31	43	62.5	63
H-7	20	25	30	30	50
H-8	17	18	17	40.5	34
H-9	17	19	19	25	32
H-10	11	13	13	17	21
H-11	9	12	13	17	20
H-12	M10	M12	M12	M16	M20
H-13	10	12	15	30	40
H-14	-	12	15	-	40
Corresponding	JBH/JBM-306	JBH/JBM-308	JBH/JBM-310	JBH/JBM-312	JBM-318



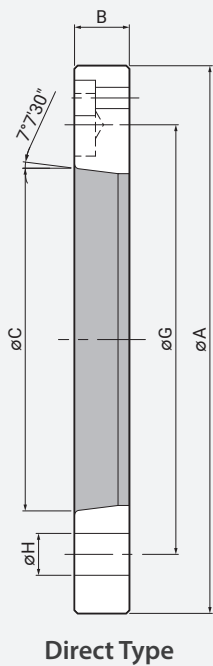
Adaptor Plates

动力卡盘连接法兰

应用//技术优势

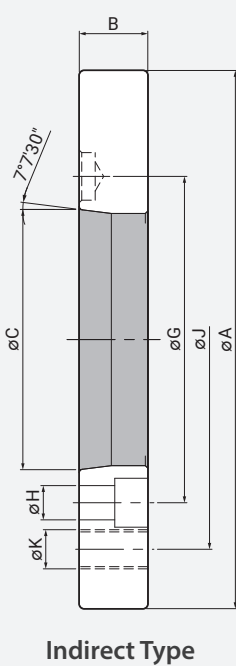
精密研磨加工

Fig. 1



Direct Type

Fig. 2



Indirect Type

Fig. 3

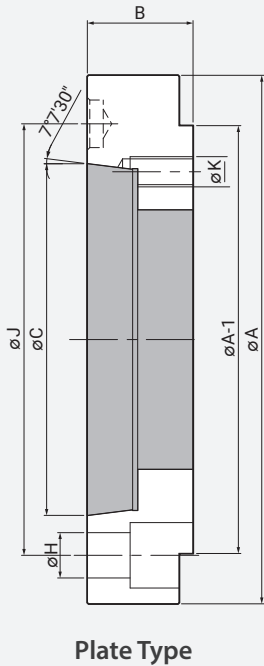


Plate Type

尺寸

图1 : Direct Type

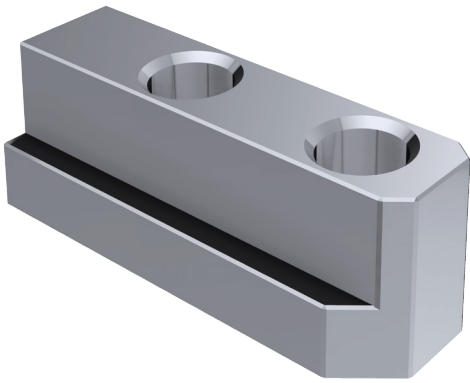
	Spindle Nose	A	B	C	G	H	Corresponding	
AP06A05	A2-5	140	15	82.563	104.78	12	JBH/JBM-306	
AP08A06	A2-6	170	17	106.375	133.35	13.5	JBH/JBM-308	
AP10/12A08	A2-8	220	18	139.719	171.45	18	JBH/JBM-310	
AP212A08	A2-8	300	22	139.719	235	21	JBM-312	
AP212A11	A2-11	300	22	196.87	235	21	JBM-312	

图2 : Indirect Type

	Spindle Nose	A	B	C	G	H	J	K	Corresponding
AP08A05	A2-5	170	25	82.563	104.78	12	133.35	M12	JBH/JBM-308
AP10/12A06	A2-6	220	25	106.375	133.35	13.5	171.45	M16	JBH/JBM-310,312

图3 : Plate Type

	Spindle Nose	A	A-1	B	C	G	H	J	K	Corresponding
AP06A06	A2-6	165	140	33	106.375	133.35	14	104.78	M10	JBH/JBM-306
AP08A08	A2-8	210	170	30	139.719	171.45	18	133.35	M12	JBH/JBM-308

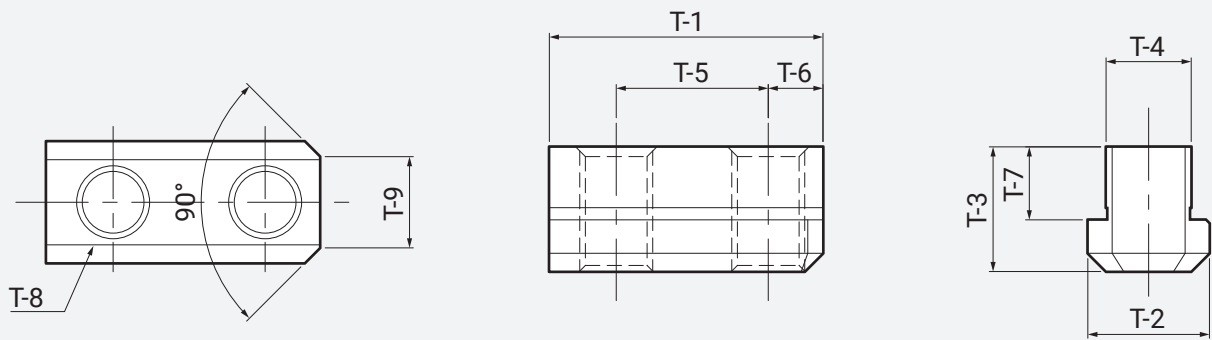


T-NUT

动力卡盘T型螺母

应用/技术优势

精密研磨
经过硬化处理，经久耐用



尺寸

	TN-HS-06	TN-HS-08	TN-HS-10	TN-HS-12
T-1	34.5	45	49	54.5
T-2	17.5	20.5	22.5	29.5
T-3	18.5	20.5	21.5	27.75
T-4	12	14	16	21
T-5	20	25	30	30
T-6	6.75	9	9	11
T-7	11	12	13	16.25
T-8	M10	M12	M12	M16
T-9	11	15	15	15
T-10	-	-	-	-
T-11	-	-	-	-
Corresponding	JBH/JBM Type of 6"Chuck	JBH/JBM Type of 8"Chuck	JBH/JBM Type of 10"Chuck	JBH/JBM Type of 12"Chuck

www.samchully.com

三千里机械（杭州）有限公司& 韩国三千里机械（中国）技术中心
杭州市萧山经济技术开发区红泰六路489号16幢2号
TEL. +86-571-87389802, 18957114598 FAX. +86-571-87389803

www.zezhengcnc.com

杭州泽正机械有限公司
杭州市萧山经济技术开发区红泰六路489号16幢2号
TEL. +86-571-87389802, 18072900021 FAX. +86-571-87389803

