

高刚性
高精度
高柔性
大空间

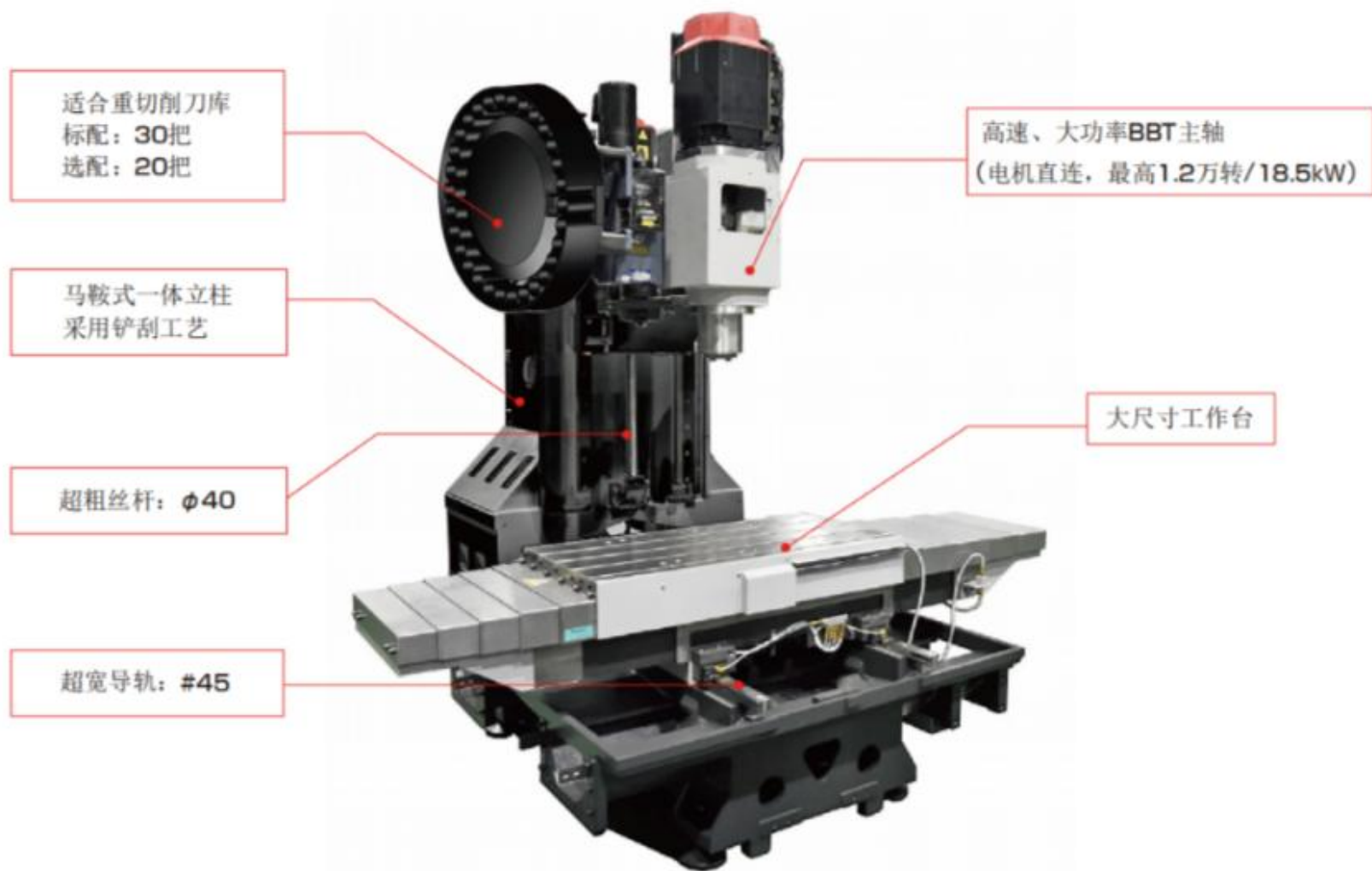
通用型标准机
Z 轴行程 660mm，同级最大



加工中心参数

参数		VA4	备注
主轴	主轴电机	AC 18.5KW	
	主轴锥孔规格	BBT—40 (BT-40)	
	主轴转速	100-12000rpm	
行程	X轴行程	850mm	
	Y轴行程	510mm	
	Z轴行程	660mm	
	主轴端面至工作台面	100-760mm	
	主轴中心至立柱前面	875mm	
工作台	工作台面积	1,000*510mm	
	T型槽(宽×数目×距离)	18H8*5 P=110mm	
	工作台承载（等分布）	800KG	
进给	快速移动(X/Y/Z轴)	40/40/30m/min	
ATC	刀库容量	30把	
	刀具重量	8kgf	
	有相邻刀具时最大刀具尺寸	Φ78 ×300mm	
	无相邻刀具时最大刀具尺寸	Φ110×300mm	
	换刀方式	双臂式	
	换刀时间(刀对刀)	2.2秒	
容量槽	切削液槽	250L	
	占地面积	2,533x2,745x2,820 (mm)	
	机床净重	约5,200kg	

■ 高刚性构造



■ 配置高扭矩BBT40主轴，刀柄装夹更紧密贴合，实现更稳定的加工；

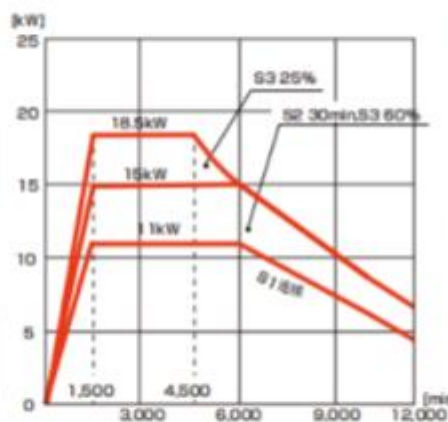
■ 高精度、高刚性BBT40主轴



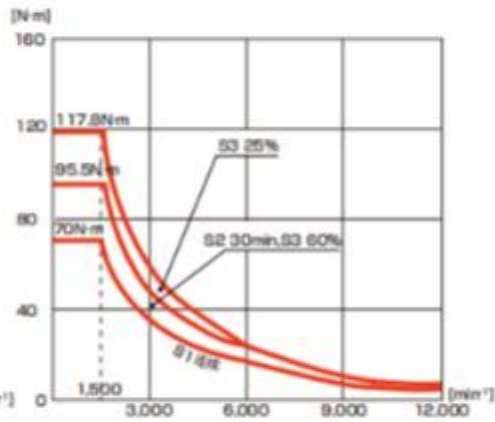
- 主轴锥度标配双面拘束式样
- 前侧轴承为内径 $\phi 70$

主轴规格
7/24锥度 NO.40
拉钉螺栓 MAS P40T-1 (45°)

■ 具备适合重切削的大功率/高扭矩 (VA4、VL4)



主轴电机最大输出功率
18.5kW



主轴电机最大输出扭矩
117.8N·m

■ 搭载FANUC最新的Oi-MF PLUS 系统，配置多项新功能，操作方便快捷。

NC 选配	VA4	VL4
程序储存容量 2Mbyte	●	●
AI 轮廓控制功能II	●	●
手轮摇程功能	●	●
表面精细处理（模具包功能）	●	●
动态图形显示（刀具轨迹模拟）	●	●
刚性攻丝回退	●	●
控制轴数扩张（转台用）	○	○

核心功能部件：

关键零部件对比（加工中心）		
1	NC控制器	FANUC
2	主轴电机	FANUC
3	X轴电机	FANUC
	Y轴电机	FANUC
	Z轴电机	FANUC
4	主轴	津上
5	X轴轴承	NSK/NTN
	Y轴轴承	NSK/NTN
	Z轴轴承	NSK/NTN
6	X轴滚珠线轨	THK
	Y轴滚珠线轨	THK
	Z轴滚珠线轨	THK
7	X轴滚珠丝杆	THK
	Y轴滚珠丝杆	THK
	Z轴滚珠丝杆	THK
8	电器配件	富士、施耐德或同等品
9	气动系统	亚德客

精度实测数

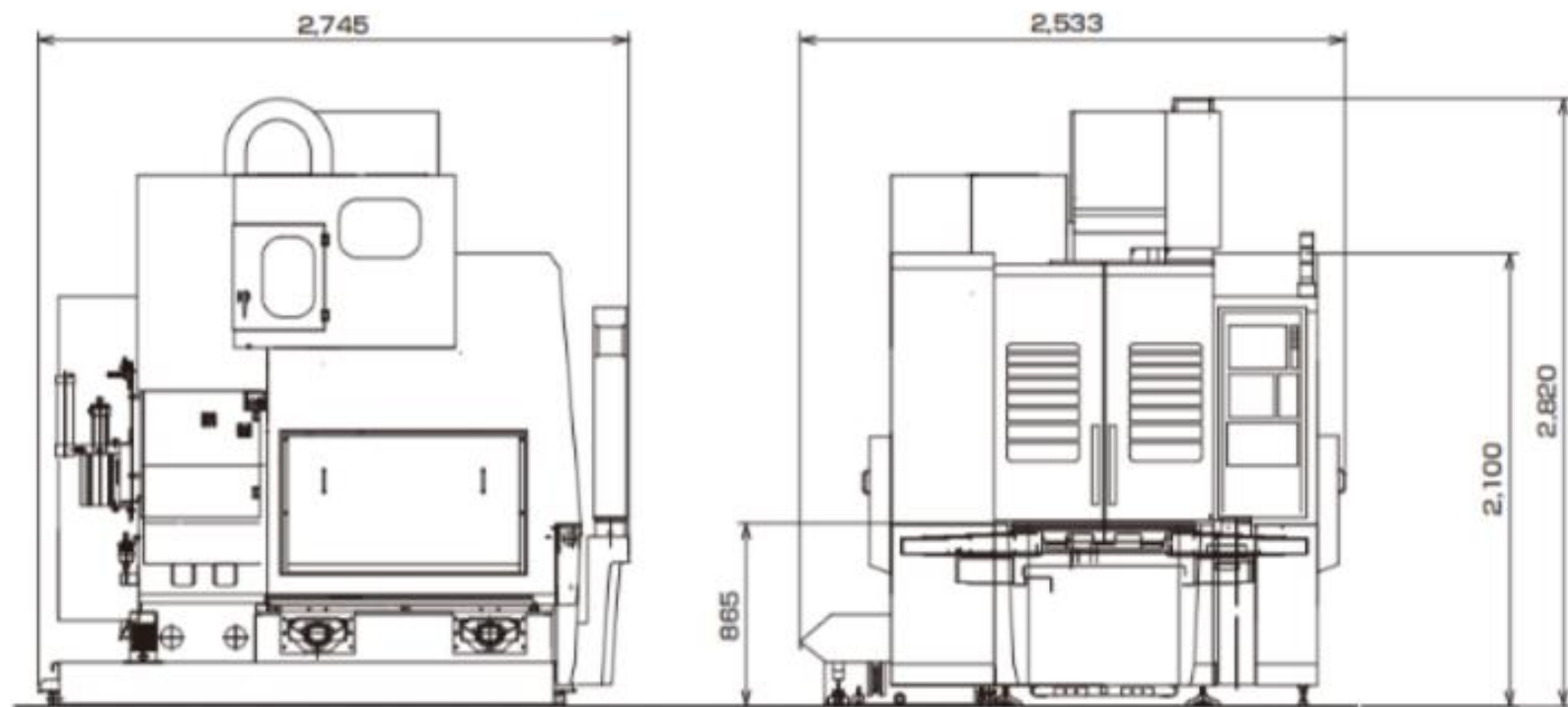
立式加工中心精度检测表

机号: CNC851		日期: 2025.1.18		厂家确认:		设备科确认:	
						技术科确认:	
检验项目	说明	测量仪表、工具	许可差	实测值			
设备水平	工作台静态水平	水平仪	0.02mm/M	0.02			
	X轴方向动态水平	水平仪	0.06mm/M	0.04			
	Y轴方向动态水平	水平仪	0.06mm/M	0.04			
主轴内锥孔面精度	检测棒柄下端20mm处	千分表、芯棒	0.005mm	0.001			
	检测棒柄下端300mm处	千分表、芯棒	0.010mm	0.001			
主轴拉力	主轴拉杆的拉力	拉力测试器	附拉力参考表	75			
主轴轴线与Z轴轴线的平行度	X轴方向(侧母线)	千分表、芯棒	0.010/300mm	0.001			
	Y轴方向(侧母线)	千分表、芯棒	0.010/300mm	0.003			
主轴中心相对于工作台垂直度	X轴方向(扫圆)	千分表	0.010/300mm	0.007			
	Y轴方向(扫圆)	千分表	0.010/300mm	0.005			
各轴方向之间的相互垂直度	X/Y方向	千分表、大理石	0.010/300mm	0.007			
	Z/Y方向	千分表、大理石	0.010/300mm	0.005			
	X/Z方向	千分表、大理石	0.010/300mm	0.01			
轴与工作台的直线度	X轴方向与工作台基准沟	千分表	0.010mm/M	0.001			
	Y轴方向与工作台基准面	千分表	0.010mm/M	0.001			

立式加工中心精度检测表

机号: CNC852		日期: 2025.1.18		厂家确认:		设备科确认:	
						技术科确认:	
检验项目	说明	测量仪表、工具	许可差	实测值			
设备水平	工作台静态水平	水平仪	0.02mm/M	0.02			
	X轴方向动态水平	水平仪	0.06mm/M	0.04			
	Y轴方向动态水平	水平仪	0.06mm/M	0.04			
主轴内锥孔面精度	检测棒柄下端20mm处	千分表、芯棒	0.005mm	0.001			
	检测棒柄下端300mm处	千分表、芯棒	0.010mm	0.002			
主轴拉力	主轴拉杆的拉力	拉力测试器	附拉力参考表	72			
主轴轴线与Z轴轴线的平行度	X轴方向(侧母线)	千分表、芯棒	0.010/300mm	0.002			
	Y轴方向(侧母线)	千分表、芯棒	0.010/300mm	0.01			
主轴中心相对于工作台垂直度	X轴方向(扫圆)	千分表	0.010/300mm	0.003			
	Y轴方向(扫圆)	千分表	0.010/300mm	0.25			
各轴方向之间的相互垂直度	X/Y方向	千分表、大理石	0.010/300mm	0.004			
	Z/Y方向	千分表、大理石	0.010/300mm	0.008			
	X/Z方向	千分表、大理石	0.010/300mm	0.008			
轴与工作台的直线度	X轴方向与工作台基准沟	千分表	0.010mm/M	0.005			
	Y轴方向与工作台基准面	千分表	0.010mm/M	0.003			

外观图 VA4



- 可选择配置

高精度转台



ATC250技术参
数.docx

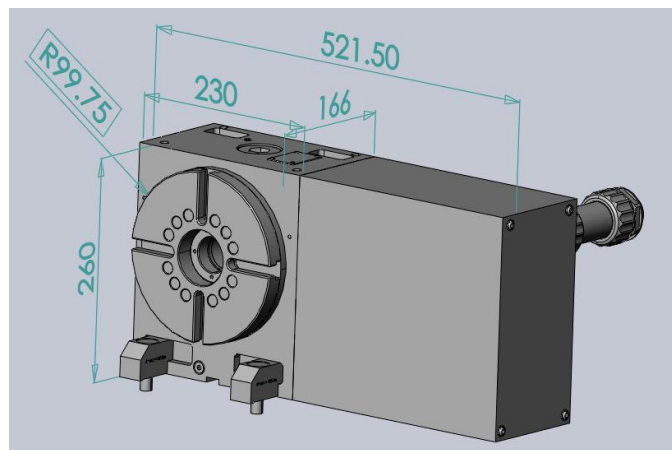


德国派士乐ATC系列转台介绍2025.pdf



ATC250四轴转
台PK擂台.pptx

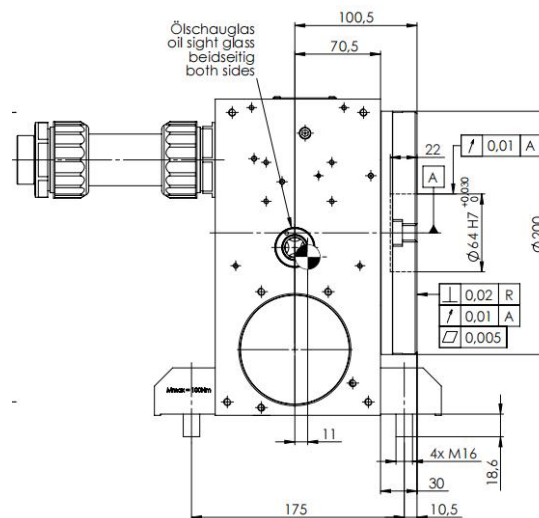
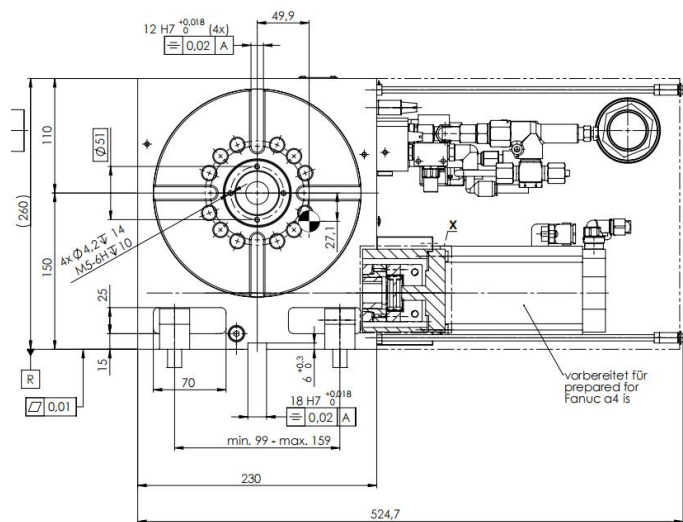
项目	参数	备注
型号	ATC250	
品牌	派士乐	
原产地	德国	
台面直径	Φ 200	
中心高度	150	
台面止口直径	64H7	
通径	22H7	
转动惯量	7.5	
锁紧扭矩	1600Nm	
重复定位精度	±2	
分割精度	±11	
重量	71KG	
最大转速	64	
齿数比	1/60	
立式安装负荷	600KG	
卧式安装负荷	300KG	



转台本体重量: 71KG
 承重能力: 带尾座600KG
 转台中心高: 150mm
 台面尺寸: 200mm
 注意: 需要加垫高块。



141716.pdf



德国舍弗勒YRT轴承

德国OTT专利双导程蜗轮蜗杆

Peiseler专利气压和液压刹车以及专利油路分配器



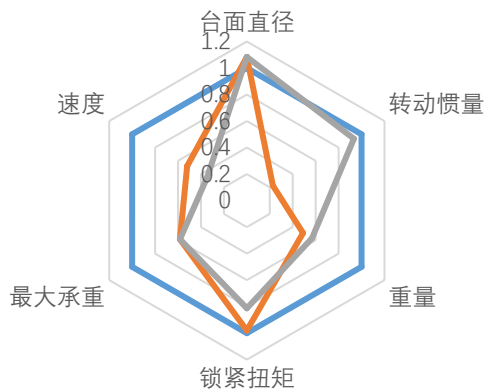
最好的第四轴

精密始于1819

老易说智造

转台性能PK

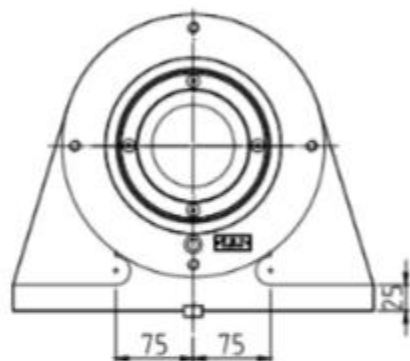
— 派士乐 (OTT) — 日研 — 津田驹



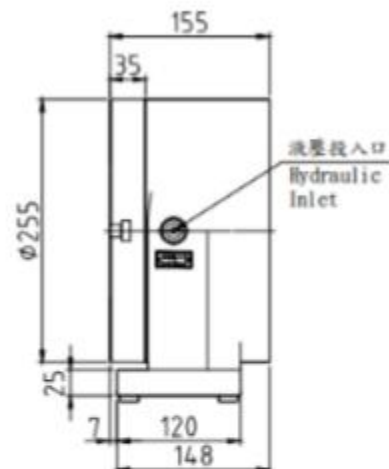
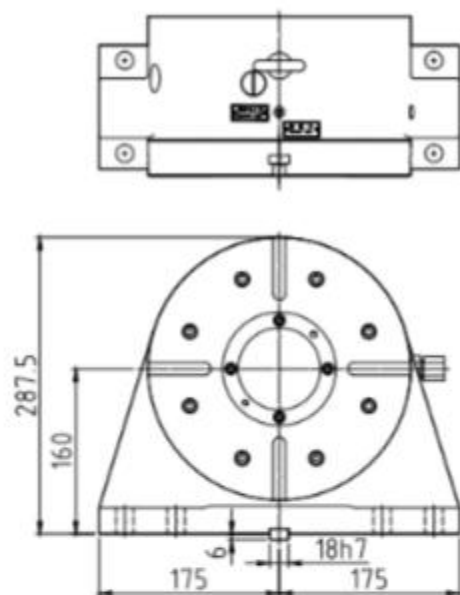
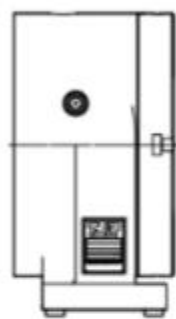
	台面直径	转动惯量	重量	锁紧扭矩	最大承重	速度
派士乐 (OTT)	240	7.5	71	1600	300	64
友商A(蜗轮蜗杆)	260	1.7	145	1568	175	25
友商B(蜗轮蜗杆)	250	7	125	1300	175	22.2

	台面直径	转动惯量	重量	锁紧扭矩	最大承重	速度
派士乐 (OTT)	1	1	1.00	1	1	1
友商A(蜗轮蜗杆)	1.08	0.23	0.49	0.98	0.58	0.52
友商B(蜗轮蜗杆)	1.08	0.93	0.57	0.81	0.58	0.35

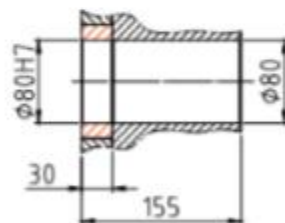
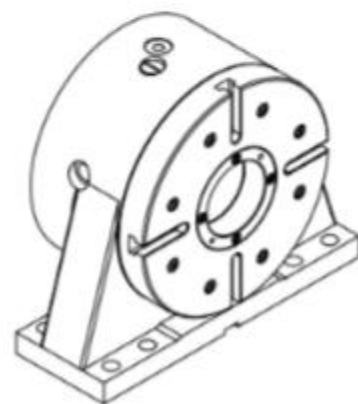




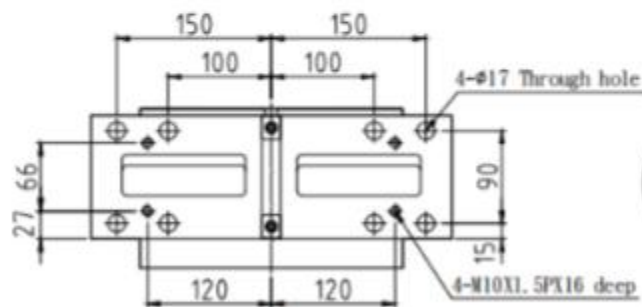
後部視圖
Rear view



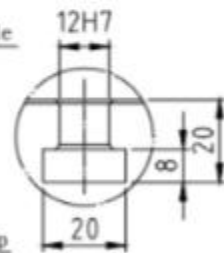
液壓投入口
Hydraulic Inlet



中心孔/心軸套示意图
Drawing of Central Hole



底部視圖
Base view



T型槽詳圖(4:1)
T-Slot Dimension(4:1)

圖號	日期	設計	校核	繪圖	KEVEN	日期	2019.03.01	材質	XXXXXX	機號	RTH-255
		日期		數量	1	圖號	RTH025EX-A0				
		日期		投影	1	圖名	外型圖				
製圖	日期	設計變更	變更者	處理	單位	MM	比例	1:4	A3	海佳精密科技股份有限公司	

铣削加工必配单元

免维护节能低碳
高压过滤单元



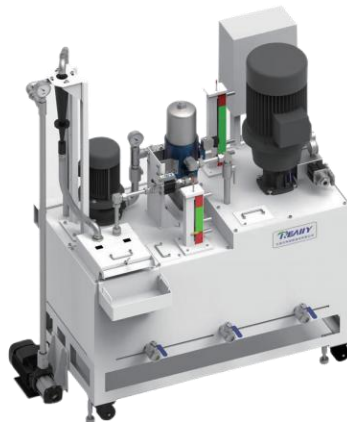
让管理变得更加简单!
让成本变得更加经济!
让自动运行更加通畅!
让制造变得更加低碳!



关键核心部件
自动反冲逆洗过滤器
集成限压阀
四通同轴阀



标准免维护高压过滤单元



铸铁免维护高压过滤单元



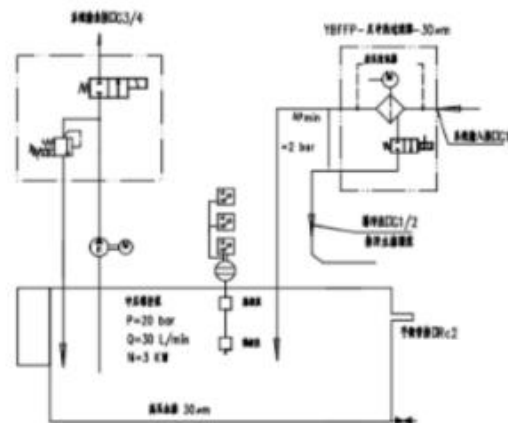
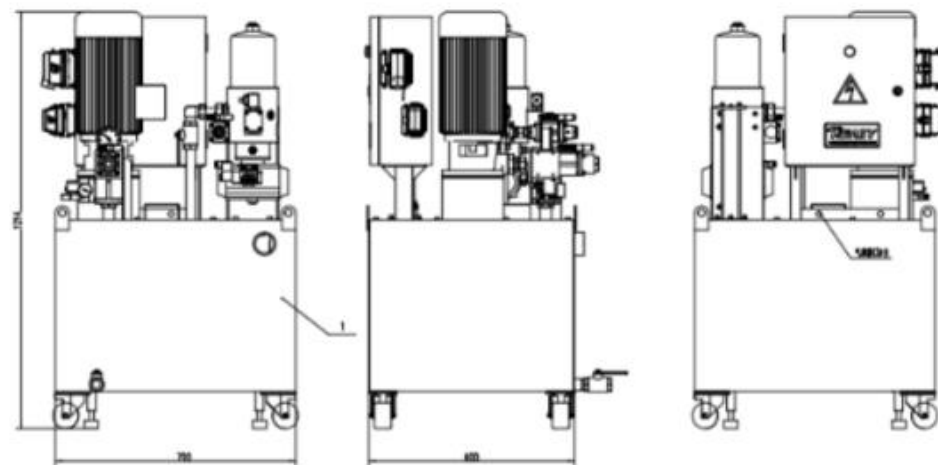
铝合金免维护高压过滤单元



免维护节能型高压冷却单元3.0.pdf

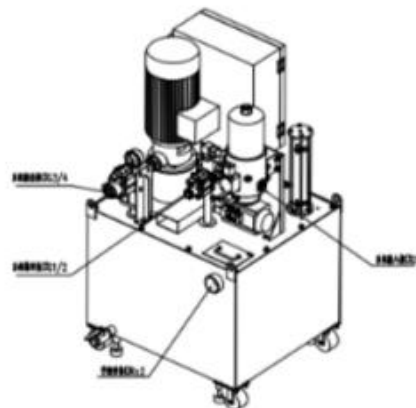
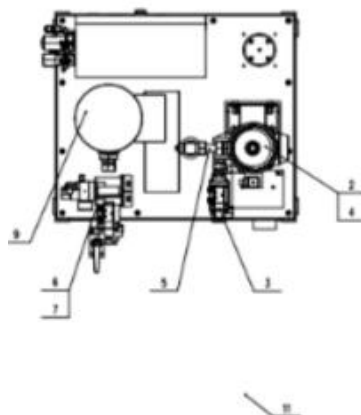
主轴高压单元

YLXT-A3020-0012-GB



技术要求:

1. 过滤方式: 一般提升泵(用户自备, 参数要求 $P \geq 4\text{bar}$ $Q \geq 40\text{L/min}$) 供给反冲快过过滤器, 提升泵出口有网眼过滤器, 网眼精度分别为40目和40目, 提升泵出口加单向阀及压力表; 反冲快过过滤器进口内装0.1, 反冲快过过滤器过滤器壳体进入高压水(30 bar);
2. 冲和增压高压泵、增压泵、二位二通网眼过滤器供机床内冲水(增压泵和二位二通网眼过滤器成为增压截止阀) 增压截止阀具有高压泵增压泵、高压泵控制、压力安全控制等功能;
3. 高压单元水罐设有平衡管其接口尺寸为内径 $\phi 12$, 用内径 $\phi 60$ 网眼过滤器连接, 一般水罐上应设放液管;
4. 客户需提供 $\phi 8$ 的压缩空气;
5. 序号11为高压单元排出口连接软管, 软管需安装网眼水罐上, 一般水罐上需开 $\phi 14\text{mm}$ 114mm方孔, 用于软管安装, 罐壁上设有 $\phi 12$ 内螺纹接头用于与排出口的软管连接, 软管管路用户自备。



1	YLXT-100	400000	1	GB			BT7
2	400000	1					BT7
3	YH27-43-1015-1000-97	400000	1				BT7
4	400000	1					BT7
5	YH27-16-1015-1000-97	400000	1				BT7
6	400000	1					BT7
7	YH27-16-1015-1000-97	400000	1				BT7
8	400000	1					BT7
9	YH27-16-1015-1000-97	400000	1				BT7
10	400000	1					BT7
11	400000	1					BT7

序号	名称	规格	数量	备注	备注	备注
----	----	----	----	----	----	----

序号	名称	规格	数量	备注	备注	备注
1	YLXT-100	400000	1	GB		BT7
2	400000	1				BT7
3	YH27-43-1015-1000-97	400000	1			BT7
4	400000	1				BT7
5	YH27-16-1015-1000-97	400000	1			BT7
6	400000	1				BT7
7	YH27-16-1015-1000-97	400000	1			BT7
8	400000	1				BT7
9	YH27-16-1015-1000-97	400000	1			BT7
10	400000	1				BT7
11	400000	1				BT7

大连元翔流体技术有限公司

高压内冲过滤器系统动力单元

布置图

YLXT-A3020-0012-GB



使用扳手

夹持力强
通用性好
操作方便

3 μ m

Run-out

超高精度

30,000

MAX R.P.M

超高转速

- 1、适用于超精加工；
- 2、精密模具加工；
- 3、高速加工；



三千里刀柄样本资料.pdf





双工位手动快换工作台

让您的机床最大化实现效率

系统/硬件系统 System/Hardware System	控制系统 Control System	手动推动控制 Manual push control
	可兼容机床系统 Compatible machine systems	三菱、发那科、Brother、KND等 Mitsubishi, FANUC, Brother, KND, etc
交换工作台 Quick Change Table	运送负载 Delivery Loading	100Kg
	气密检测范围 Air-tightness detection range	±0.01 mm
	承载 Max Load	300Kg
定位基准 Positioning Datum	规格/型号 Specification	V4定位基准 V4 Positioning Datum
	重复定位精度 Repeat Positioning Accuracy	< 0.005mm
	定位夹紧力 Positioning Clamping	4,000N
	抬升承载 Max Lifting Load	650Kg



双工位自动快换工作台

铣



默士尼[®]让制造赚钱更容易
Machine T 让人干活更轻松

铣

公司使命

让制造赚钱更容易，让人干活更轻松

公司愿景

成为铣削加工领域最信赖的解决方案供应商

公司价值观

责任 使命 创新 系统 共赢

公司经营方针

为铣削加工提供靠谱的解决方案



默士尼[®]
Machine T

让制造赚钱更容易
让人干活更轻松

「我们的合作伙伴



TSUGAMI



Nidec



KOMATSU



chiron



宇环精密
Yuhuan Precision



peiseler



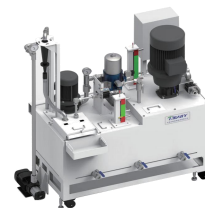
SAMCHULLY



TRIAG
INTERNATIONAL



NEXTAS
广浩捷科技



RFT®

默士尼[®]让制造赚钱更容易
Machine T 让人干活更轻松

VA4

主轴锥度
BBT40
(BT40)



VL4

主轴锥度
BBT40
(BT40)



FMA5-V

卧式
五轴
柔性
单元



拥有津上 蒸蒸日上

铣削加工方案之高性能机床
日本尼得科机床（原OKK&原三菱机床）



高刚加工中心



模具加工中心



高精度加工中心



卧式加工中心



五轴加工中心



五面体加工中心

铣削方案之批量生产

日本小松机床



高效卧式加工中心

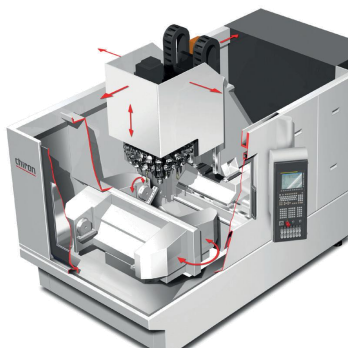


高刚性卧式加工中心



大型卧式加工中心

德国巨浪机床



FZ15W



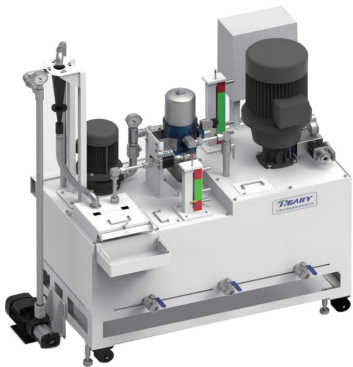
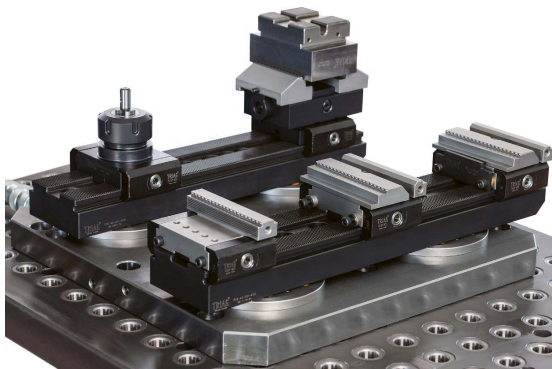
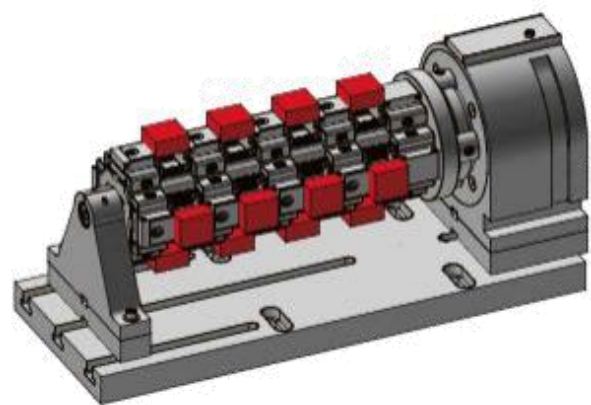
DZ 22W



MILL 3000

chiron

铣削方案之机床附件

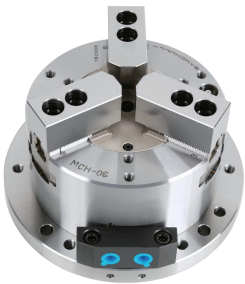
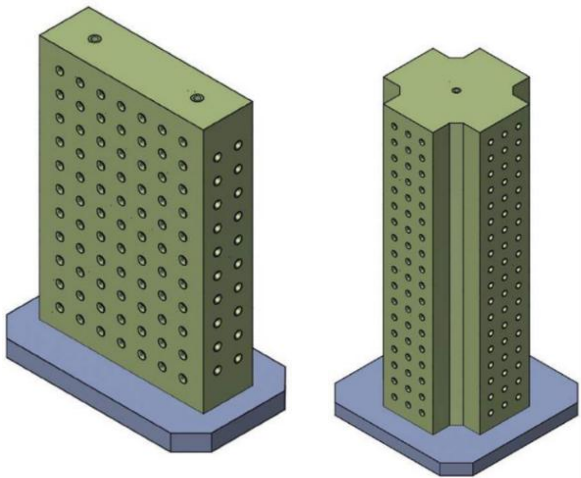


TRIAG
INTERNATIONAL

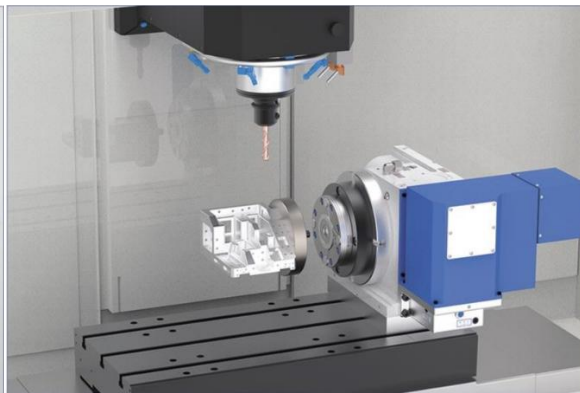
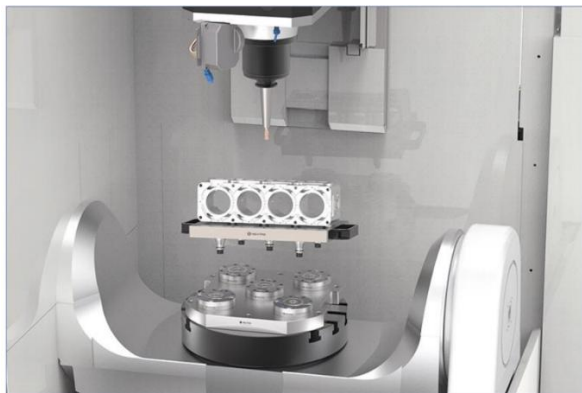
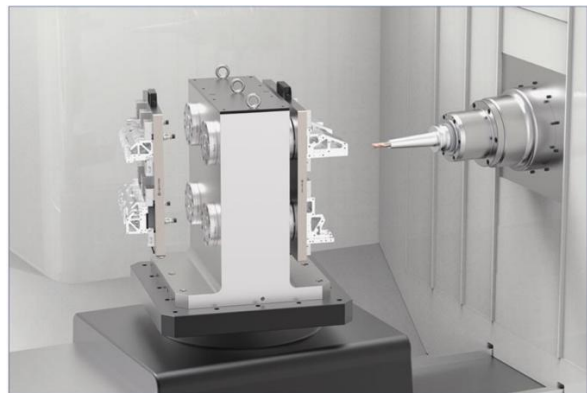
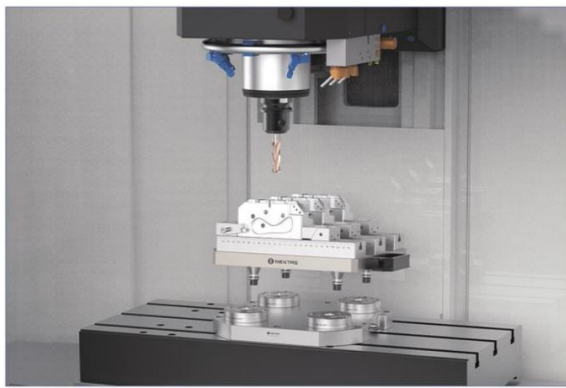
SAMCHULLY

RFT®

MIDACO
CORPORATION



默士尼® 让制造赚钱更容易
Machine T 让人干活更轻松





易甘露

董事总经理
智能制造咨询专家



微信号：易甘露



公众号：老易看智造

广州默士尼科技有限公司
Guangzhou Machine Technology Co., Ltd.

电 话：13822278867 020-31123275

邮 箱：ganlu.yi@gmt-machine.com

总部地址：广州黄埔区茅岗路828号大院11号3楼306
(广州智能生态科技城.国家级创业孵化器)

广 州 、 长 沙 、 杭 州 、 上 海 、 武 汉

 默士尼[®]让制造赚钱更容易
Machine T 让人干活更轻松

TSUGAMI 日本津上加工中心特约代理

Nidec 日本尼得科机床中国全境代理

peiseler 德国派士乐转台中国全境代理

KOMATSU chiron   SAMCHULLY TRIAG  RFT[®]  NEXTR 广纳德科技

致力于成为铣削加工领域最信赖的解决方案服务商